

II ПЛАН НАСТАВЕ И УЧЕЊА
за образовни профил када се реализује по дуалном моделу Техничар за управљање отпадом *

	I РАЗРЕД						II РАЗРЕД						III РАЗРЕД						IV РАЗРЕД						УКУПНО													
	недељно			годишње			недељно			годишње			недељно			годишње			недељно			годишње			недељно			годишње			недељно			годишње				
	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН	Т	В	ПН		
	2	2	2	6	6	6	12	12	12	2	2	2	6	6	6	2	2	2	6	6	6	2	2	2	6	6	6	2	2	2	6	6	6	2	2	2	6	6
Б1: ОБАВЕЗНИ СТРУЧНИ ПРЕДМЕТИ	9	2	315	70	60	60	420	70	210	60	60	60	9	2	6	315	70	210	60	60	60	224	192	192	60	60	60	1274	402	612	240	240	240	2528				
1 Општа и неорганска хемија	2		70																								70						70					
2 Екологија	2		70																								70						70					
3 Управљање отпадом	3	2	105	70	60	60	105	70	210	60	60	60	3	6	6	105	70	210	60	60	60	128	192	192	60	60	60	443	70	472	240	240	240	1225				
4 Одрживи развој	2		70																								70						70					
5 Органска хемија							70	70																			70	70					140					
6 Познавање материјала							105	140																			105	140					245					
7 Основе термодинамике							70																				70						70					
8 Безбедност и здравље на раду							70																				70						70					
9 Уређаји и опрема за решислажу													2	2													70	70					140					
10 Опасан отпад													2														70						70					
11 Заштита животне средине													2														70						70					
12 Аутоматска контрола процеса																																						
13 Предузетништво																																						
14 Биолошка обрада отпада																																						
Б2: ИЗБОРНИ ПРОГРАМИ																																						
Изборни програми по програму образовног профила**																																						
1	9	2	315	70	60	60	420	70	210	60	60	60	9	2	6	315	70	210	60	60	60	224	192	192	60	60	60	1274	402	612	240	240	240	2528 (**2662)				
Укупно Б1+Б2	11		445				20		760				17(**19)			655(**725)					19(**21)			668(**732)				2528										

Напомена: * Дуални модел подразумева реализацију наставе кроз теоријску наставу, практичне облике наставе и учење кроз рад

** Ученик бира програм са листе изборних општеобразовних или стручних програма

Настава у блоку се у другом, трећем и четвртном разреду реализује као учење кроз рад.